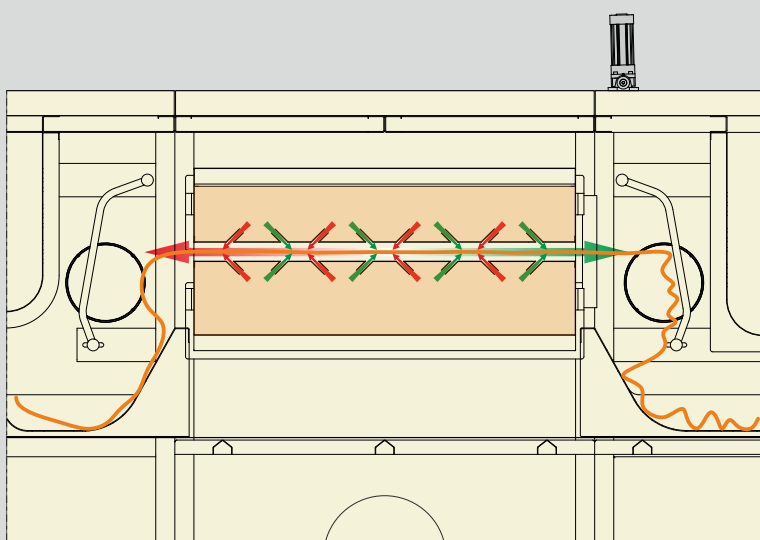
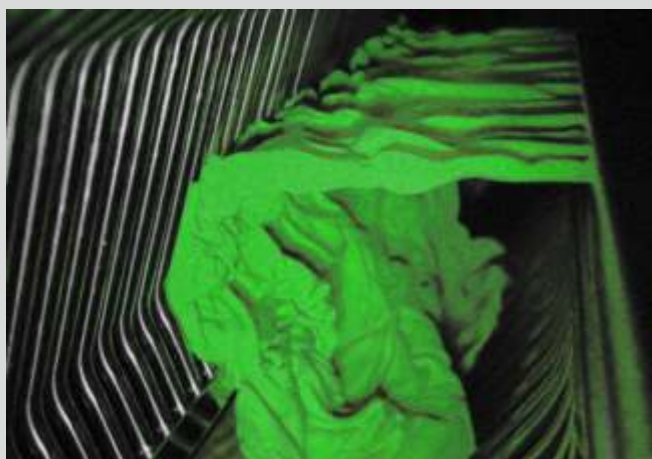
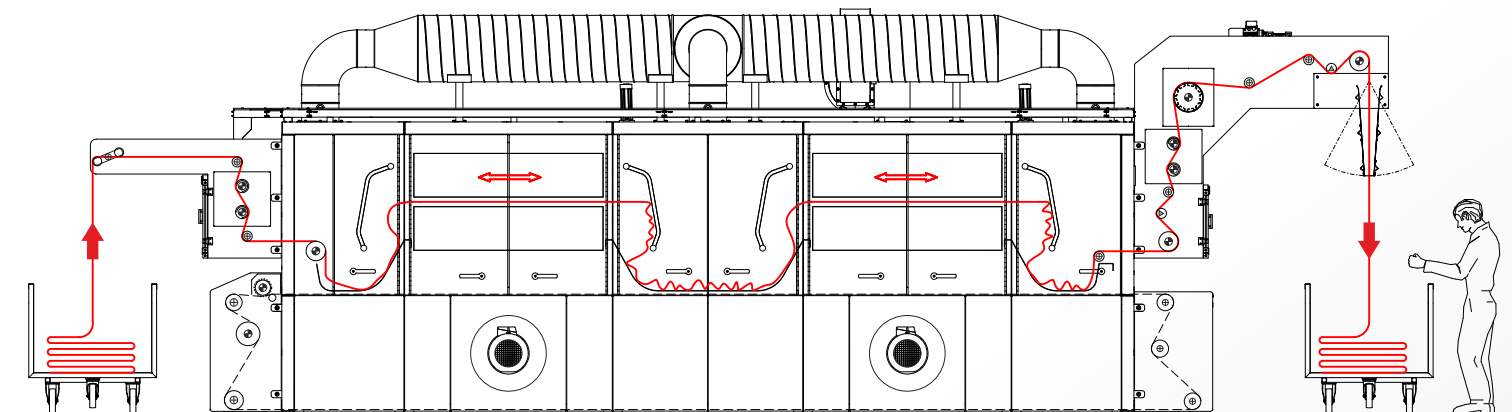




**AIRJETX**  
TUMBLER  
RELAXING  
SHRINKING **DRYER**





L' AIRJETX tumble dryer applica l'energia dell'aria calda o del vapore per rifinire i manufatti tessili incrementando qualitativamente la morbidezza, il volume, il drappeggio ed il rilassamento senza la formazione di abrasioni o di pieghe.

Con moto alterno a frequenza regolabile, la pressione e la velocità regolabili del flusso di aria calda all'interno del canale soffiante fanno fluttuare e vibrare il manufatto tessile, mediante degli ugelli air jet disposti su ambedue i lati dello stesso canale, prima di proiettarlo contro le griglie favorendo il rilassamento e l'ammorbidimento del manufatto tessile.

La frequenza d'impatto del manufatto tessile contro le griglie, con distanza ed inclinazione regolabili delle stesse rispetto ai canali soffianti, arriva fino ad oltre 100 volte prima di uscire dall' AIRJETX tumble dryer.

Le griglie con profili diversi, interscambiabile tra di loro, consentono il trattamento di una vasta gamma di manufatti tessili leggeri o pesanti.

Oltre a rifinire i manufatti tessili, l' AIRJETX tumble dryer funziona in modalità asciugante. La quantità regolabile di aria riscaldata che lambisce ed attraversa il manufatto tessile nella fase di transito all'interno dei canali-jet dryer, garantisce una elevata capacità asciugante; inoltre, grazie al ricircolo di aria calda al di sotto della zona di accumulazione centrale, i manufatti tessili rimangono esposti al calore durante la fase di relax, aumentando ulteriormente la capacità asciugante.

Nel caso di manufatti tessili asciutti o leggermente inumiditi, l' AIRJETX tumble dryer può anche funzionare in modalità vaporizzante; in questa soluzione tecnica un fluido di aria calda + vapore circolano all'interno del AIRJETX tumble dryer riscaldando il



10,97

manufatto tessile, con una temperatura regolabile fino a oltre 100°C, in modo da rendere plastiche e malleabili le fibre tessili, migliorando la sofficità dei manufatti.

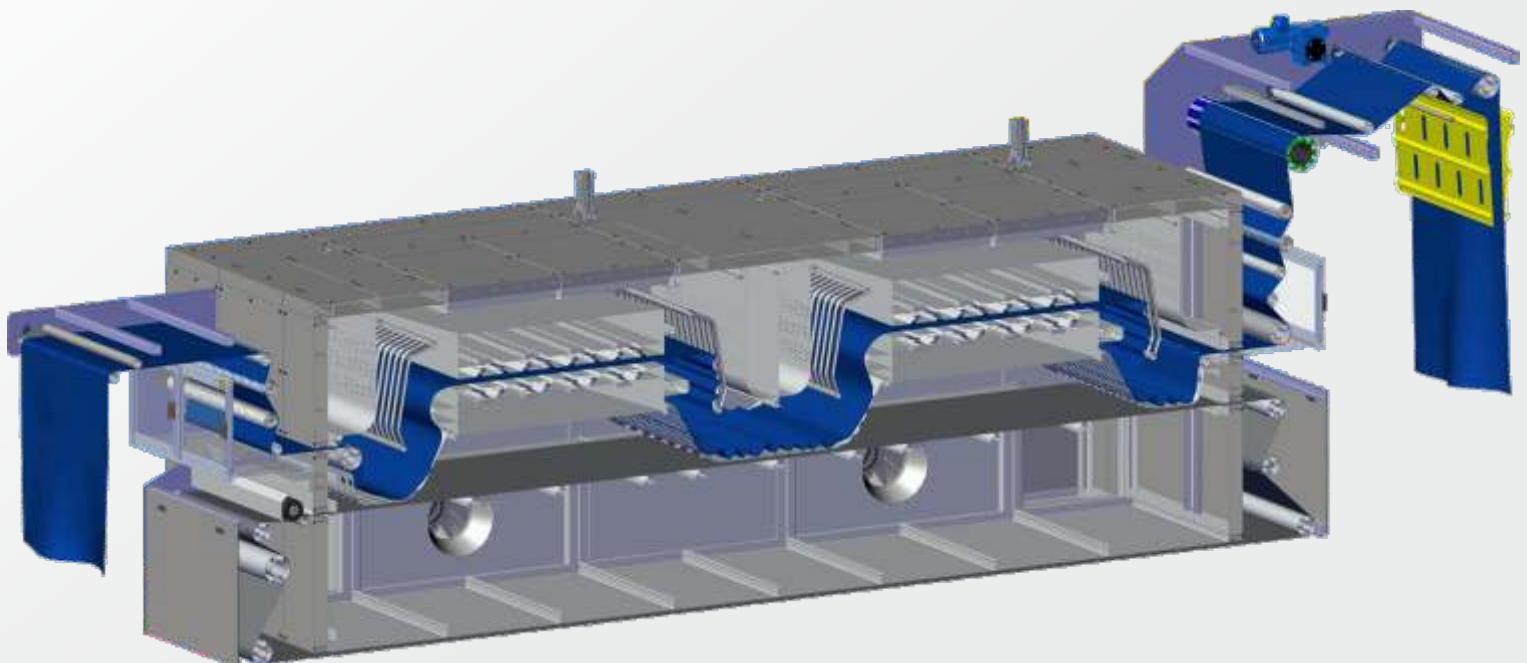
Il trattamento è particolarmente indicato per ammorbidire i manufatti tessili stampati con dei pigmenti.

L' AIRJETX tumbler dryer è anche idoneo per decontaminare i manufatti tessili essiccati sporchi di polveri e di peluria. Oltre ad essere rimosse, mediante lo sbattimento meccanico del manufatto tessile contro le griglie, la polvere e la peluria sono anche rimosse mediante il flusso di aria che lambisce ed attraversa lo stesso manufatto la quale è continuamente bonificata attraversando il filtro autopulente della macchina.

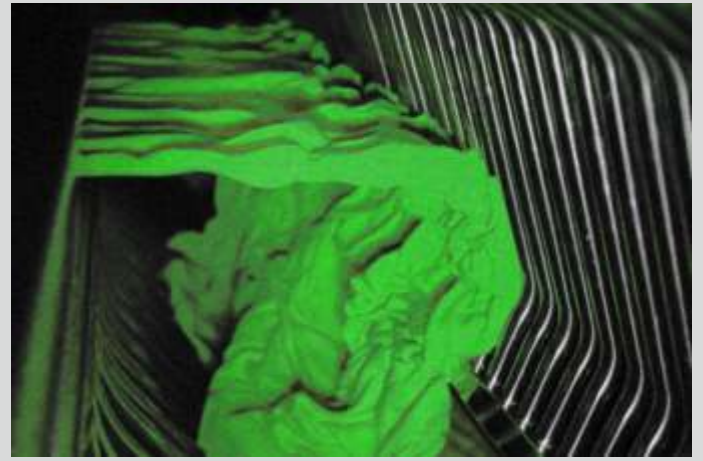
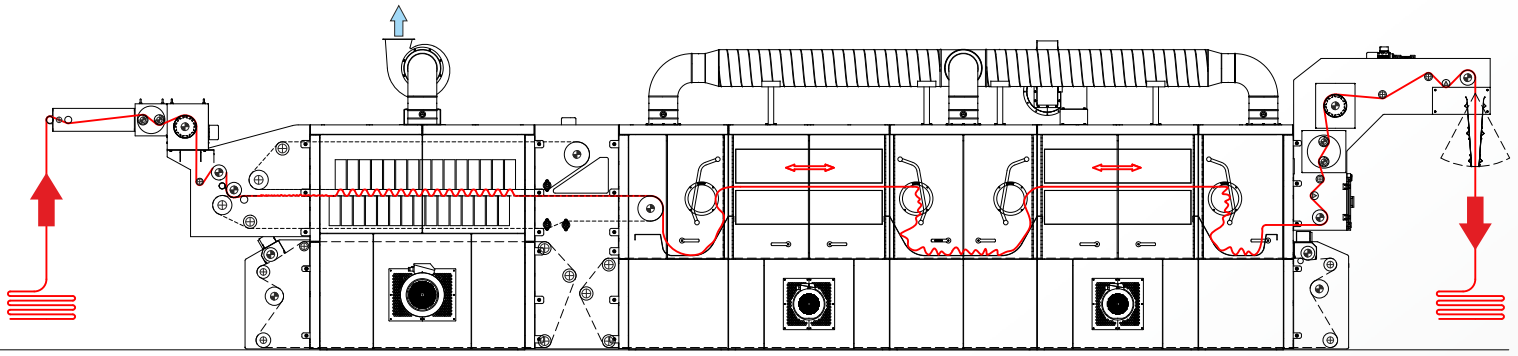
L' AIRJETX tumbler dryer è concepito per essere modulare e generalmente l'unità è composto da due canali, a seconda delle esigenze può essere composto da uno a sei canali.

L' AIRJETX tumbler dryer può lavorare:

- singolarmente o abbinato in tandem con un altro AIRJETX tumbler dryer;
- abbinato con un foulard installato a monte del AIRJETX tumbler dryer;
- abbinato con una rameuse installata a valle del AIRJETX tumbler dryer;
- abbinato con una alzatrice equalizzatrice / vaporizzatrice installata a valle del AIRJETX tumbler dryer;







La linea formata dall'essiccatoio FREELAX abbinato in tandem con il AIRJETX tumbler dryer è indicata per garantire una elevata produzione.

All'interno dell'essiccatoio FREELAX l'energia cinetica derivante dalla combinazione dei movimenti intensi a onde sinusoidali del manufatto + l'intensa vibrazione meccanica rilassa il manufatto tessile nella fase di pre-essiccazione.

La morbidezza, il volume, il drappeggio e il rilassamento completo dei manufatti tessili, pre-rilassati e pre-essiccati, sono qualitativamente incrementati all'interno del AIRJETX tumbler dryer.

Manufatti tessili adatti al trattamento con il AIRJETX

tumbler dryer o con il FREELAX + AIRJETX tumbler dryer:

- tessuti leggeri o pesanti di fibre naturali ( cotone, lino, ramie, juta, seta, lana, fibre miste, ecc...);
- tessuti leggeri o pesanti di fibre artificiali ( viscosa, cuproammioniacale, polinosico, tencel, modal, ecc...);
- tessuti leggeri o pesanti di fibre sintetiche ( poliestere, nylon, acrilico, PU, PVC, ecc...);
- maglieria di fibre naturali, artificiali, sintetiche, miste ( felpa di cotone, piqué, polar fleece, cinghiglia, jacquard, ecc...);
- tessuti spugna;
- manufatti tessili stampati con dei pigmenti;
- non tessuti.



# CONTROLLI



L'essiccatoio è dotato di un sistema integrato, finalizzato ad avere il controllo, la regolazione e la gestione dei dati, in modo da garantire l'efficienza del ciclo di lavoro.

L'essiccatoio è inoltre dotato di un supporto remoto con controllo via web attraverso un server VPN con firewall; tramite il controllo remoto è possibile controllare e risolvere gli eventuali problemi elettrici / elettronici della macchina che si potrebbero verificare presso il cliente.



# ACCESSORI

## FOULARD PER APERTO



Fouldard con due rulli spremitori per disidratare in forma aperta il manufatto tessile o, in opzione, doppio fouldard dove la prima unità disidrata il manufatto mentre la seconda unità applica dei prodotti chimici di finissaggio allo stesso manufatto.

## CONTROLLO UMIDITÀ RESIDUA TESSUTO



Il dispositivo misura il tasso di umidità residua dei manufatti tessili essiccati, regolando automaticamente la velocità dell'essiccatoio in base al tasso di umidità residua misurata ed impostata.

Vantaggio: risparmio energetico; migliore qualità del manufatto essiccato.

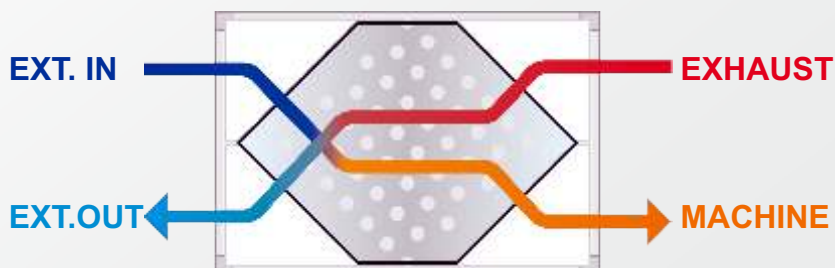
## CONTROLLO UMIDITÀ ARIA PROCESSO/ESAUSTORE



Il dispositivo misura la quantità dell'acqua, espressa in grammi / kg di aria, contenuta nella stessa aria esausta, regolando automaticamente mediante l'esaustore, il volume del flusso di aria umida in uscita dall'essiccatoio.

Vantaggio: risparmio energetico

## RECUPERATORE DI CALORE



Lo scambiatore aria / aria, a flussi incrociati, montato a valle dell'esaustore, consente un buon risparmio energetico; il calore recuperato è riutilizzato nell'essiccatoio.

Tra l'esaustore e lo scambiatore di calore può essere inserito un filtro a maniche per l'aria esausta.



# CARATTERISTICHE



	<b>AIRJETX</b> <i>(modulo base a due canali, 2,4 m w.w., riscaldamento gas)</i>
<b>LARGHEZZA LAVORO<sup>(1)</sup></b>	2,4 m
<b>ISOLAMENTO CAMERA</b>	100 mm 100 kg/mc
<b>VELOCITÀ MACCHINA<sup>(2)</sup></b>	0 - 50 m/min
<b>VELOCITÀ MAX. ARIA USCITA UGELLI</b>	55 m/s (~200 km/h)
<b>CAPACITÀ EVAPORATIVA</b>	250-300 kg/h
<b>TEMPERATURA ARIA</b>	Regolabile 70-150°C
<b>TEMPERATURA VAPORE</b>	Regolabile fino oltre 100°C
<b>POTENZA TERMICA INSTALLATA</b>	600.000 kcal/h
<b>RISCALDAMENTO</b>	Gas metano o GPL, Vapore, Olio diatermico, Acqua surriscaldata, Elettrico
<b>MOTORIZZAZIONE</b>	Motori AC IE3 comandati da inverter
<b>POTENZA ELETTRICA INSTALLATA</b>	95 kW
<b>ALIMENTAZIONE ELETTRICA</b>	3PHx400 V 50Hz - PE TN-S
<b>DIMENSIONI</b>	LxWxH : 10.970x5.120x3.180

<sup>(1)</sup> Altro su richiesta - <sup>(2)</sup> Dipende dalla configurazione



Via E. De Nicola, 12  
20037 Paderno Dugnano - Milano  
Italia

Tel. : +39 029185495 - Fax : +39 029102015  
E-mail : info@essico.com Internet: www.essico.it

